

Coil-driven punching – easy and economical
Bandangetriebenes Stanzen – einfach und wirtschaftlich



BRC: Baust coil-driven punch units **Baust bandangetriebene Stanzeinheit**

- all mechanical, high-grade standard tool; high quality – small investment
- ideal for punching thin ($t < 0.5$ mm) and small metal strips such as corner beads
- auto-register (gearwheel principle) requires punch patterns with more than one punch and die engaged at any time
- integrates easily in existing or new roll-forming lines
- small footprint, just one roller station to be replaced
- roll former provides punch force by pulling the strip, no punch drive required
- high-precision tooling minimizes burr, increases tool life
- rigid frame and precision bearings for smooth operation
- punch depth easily adjusted by an eccentric shaft bearing
- changeover to another pattern by simply replacing the complete stand with the next. No further tool adjustments required
- Vollmechanischer Stanzeinschub, Basis-Werkzeug in hoher Güte
- Ideal für dünnes, schmales Bandmaterial z. B. für Putzschienen und Eckwinkel
- Selbstausrichtende Werkzeuge, nur möglich mit engen Stempelabständen, so dass stets zwei oder mehr Stempel im Eingriff sind
- Einfache Integration in bestehende oder neue Walzprofilieranlagen
- Kompakte Bauform benötigt den Platz nur eines Profilierstichs
- Angetrieben nur über den Bandzug der Profilieranlage, kein eigener Stanzantrieb erforderlich
- Präzise Werkzeuge und Bestückung für lange Standzeit und reduzierten Grat
- Stabiler Rahmen und Präzisionslager für ruhigen Lauf
- Eintauchtiefe des Stempels einfach über Exzenter einstellbar
- Einfaches Umrüsten durch Auswechseln des kompletten Einschubs

Baust Stanztechnologie GmbH
Herzogstr. 3-5
40764 Langenfeld, Germany

T +49 (0) 2173 / 4 09 96-0
F +49 (0) 2173 / 4 09 96-20
E rotation@baust.de

www.baust.de